

SMART BUNKER

Un Centro de Datos en un rack con un alto nivel de protección, seguridad y funcionalidad



Smart Bunker

El SMART BUNKER cuenta con un diseño encapsulado de "caja dentro de otra caja" y es capaz de integrar equipamientos de 19", con un aislamiento térmico muy eficaz para garantizar la protección completa para los servidores internos y equipos informáticos contra el fuego, inundación, vandalismo, robo, y de la FEM. Las dimensiones estándar son 23U y 46U

Es una solución rentable para mantener los datos críticos o confidenciales en un entorno seguro, para aumentar la protección de datos y el hardware y para garantizar el acceso y disponibilidad 24x7.

El SMART BUNKER incorpora las mismas características de un centro de datos instalado en una sala: brinda una óptima estabilidad térmica, protección contra fuego / humo, impermeabilidad al agua, amplia selección de UPS de diferentes fabricantes, control remoto y sistema ambiental, sistema de detección/extinción de incendios interna, control de acceso biométrico, etc.

PERFECTO PARA:



Asegurar/Proteger



Aislamiento: térmico, ruido, polvo, agua, fuego



Construcciones de alta resistencia



Múltiples soluciones de refrigeración

BENEFICIOS

- Aumenta la vida útil de los equipos instalados en las salas, evita la contaminación que los deteriora.
- Minimiza el riesgo de incendio debido a la acumulación de polvo en los ventiladores de los equipos.
- Impide las descargas electrostáticas que provoca fallas en la transmisión.
- Evita la oxidación de materiales férricos
- Minimiza los residuos mecánicos y fallas de hardware.
- Minimiza la contaminación del aire.
- Mantiene el ambiente del Centro de Datos libre de partículas contaminantes.
- Evita la limpieza del Centro de Datos por personal no calificado que puede causar que el sistema presente fallas, averías y no exista solución a problemas que aquejan a los equipos
- Mantener las comunicaciones de la red a la velocidad óptima.

SMART BUNKER



VENTAJAS

De fácil instalación. Se entrega completamente montado reduciendo el tiempo de puesta en marcha, se puede montar en ruedas para facilitar su transporte o para cualquier futura reubicación.

Ideal para cualquier empresa que tiene la necesidad de proteger sus datos y equipos de TI, pero que no tiene el presupuesto para una sala convencional de Centro de Datos de mayor tamaño, pero precisa garantizar la CONTINUIDAD DE NEGOCIO ante eventos infortunados.

Para las oficinas de autoridades locales (publicas) y organizaciones profesionales (privadas), el SMART BUNKER asiste en cumplir los requisitos relacionados con la protección de datos, ya que sus cerraduras mecánicas o el control de acceso biométrico instalado en sus puertas garantiza el acceso restringido a servidores internos y equipos de TI, donde información confidencial será almacenada.

Una estructura de alta seguridad hace del SMART BUNKER un equipo resistente y a prueba de vandalismo.

Los tamaños estándar son 46U's y 23U's, la altura del rack puede ser personalizada hasta 48U y la anchura y profundidad en pasos de 50 mm (1,97") cumpliendo con los necesidades de cualquier cliente de TI que requiera de un único rack.

Las opciones de enfriamiento van desde la circulación forzada de aire, sistema DX (expansion directa) o el sistema de refrigeración basado en agua helada y free cooling. Estas soluciones se ofrecen para cubrir necesidades de baja, media o alta densidad (hasta 80KW).

SMART BUNKER



¿POR QUÉ TENER UN SMART BUNKER en su organización?

De tamaño compacto, con un precio reducido, el SMART BUNKER es una solución ideal para beneficiarse de una infraestructura de TI completamente segura con una mínima inversión de capital.

Especialmente diseñado para ser utilizado en interiores empotrados o en entornos de oficina y también en exteriores. Su aislamiento completo garantiza un mejor rendimiento, la eficiencia energética y reducción de ruido que cualquier otro sistema en el mercado.

Por su sistema de aislamiento y diseño proporcionan niveles de ruido muy reducidos que permiten que el personal pueda trabajar en su entorno.

Las funciones adicionales pueden ser añadidas para personalizar el producto según los requerimientos del cliente (redundancia de enfriamiento, alarma, puerta frontal con sistema de retro iluminación reactiva a cambios de temperatura, acceso biométrico, etc.)

AHORRO DE ENERGIA

Como el equipo es perfectamente aislado, la potencia utilizada para enfriar el mecanismo interno de TI se opera de un modo más eficiente, reduciendo la pérdida de energía a través de las paredes o pasacables a un mínimo. Esto se traduce en menores costos de operación para poner en marcha el SMART BUNKER, como el enfriamiento es 100% puede utilizarse cuando sea necesario (en los equipos TI y/o servidores).

APLICACIONES

- Todos ellos que manejan información confidencial como autoridades locales (entidades públicas): ayuntamientos, hospitales, escuelas, estaciones de policía, entre otros... pueden mantener su data segura en el SMART BUNKER el cual cuenta con dos puertas de servicio de alta resistencia y con un control de acceso biométrico o con un sistema mecánico de seguridad.
- Las entidades privadas: abogados, médicos, ingenieros, dentistas, universidades, cámaras de comercio, políticas partidos políticos, sindicatos, etc también pueden mantener su data segura con el uso del SMART BUNKER
- Cualquier empresa pequeña, mediana o grande con oficinas en diferentes territorios, pero que no cuentan con el presupuesto o espacio necesario para una sala tradicional de almacenamiento de datos.

SMART BUNKER

ESPECIFICACIONES TECNICAS

- Paredes con aislamiento térmico mejorado (paneles clasificados RF120 minutos de protección contra incendios de acuerdo a EN13501).
- Aislamiento al agua y protección contra el polvo IP65.
- Protección Electromagnética (EMI / RFI 22 dB).
- Resistencia al robo WK3 con dos puertas de alta firmeza con acceso mecánico o electrónico.
- Pasacables (ajustados) para energía, datos y refrigeración.



	23U Rack internos	46U Rack internos
Opciones de Refrigeración	<ul style="list-style-type: none"> • Circulación de Aire: 3 ventiladores de entrada y 3 ventiladores de salida (aproximadamente con flujo de aire: 570 CFM / 16 m3/min) • Aire acondicionado enrackable (unidad de 5,5 kW (8U)) + condensador externo • Montaje en la parte superior del Aire Acondicionado Compacto DX 3,8 KW • Otras opciones de enfriamiento con mayor densidad estan disponibles 	<ul style="list-style-type: none"> • Circulación de Aire: 6 ventiladores de entrada y 6 ventiladores de salida • Aire Acondicionado enrackable (unidad de 5,5 kW (8U)) + condensador externo. • Montaje lateral de la unidad de Aire Acondicionado 5,8 kW • Sistema de Refrigeracion 17 kW / 30 KW. • Otras opciones de enfriamiento con mayor densidad estan disponibles
Dimensiones externas	<p>Alto 1395 mm (54.92") Ancho 820 mm (32.28") Profundidad 1368 mm (53.86")</p>	<p>Alto 2395 mm (94.29") Ancho 820 mm (32.28") Profundidad 1368 mm (53.86")</p>
Peso	475 Kg (1047 lbs)	700 kg (1543 lbs)